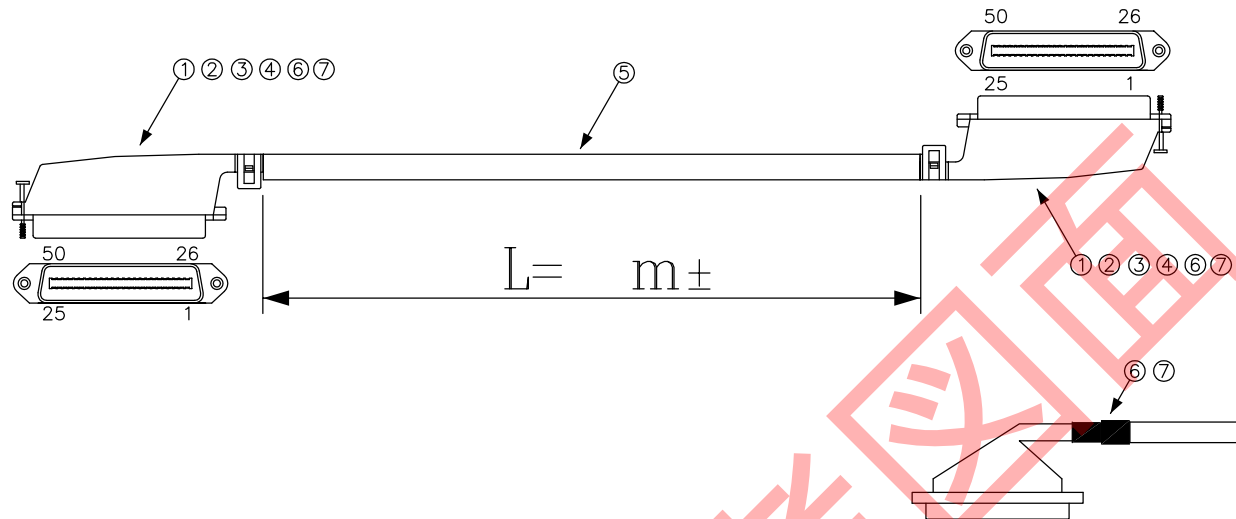


DATA: 06/14/17

CN1

CN2



首元チューブ処理図

スミチューブ (30mm) を約12mmジャケット上への様に取付ける  
ニシチューブをジャケット切断面に合わせてスミチューブ上に取付ける

\* 外観上寸法単位指示が無い場合は全てmmとする

メーカー・品名・数量

①		チャンプ50P単線/燃線用圧接タイプ	2
②		チャンプ50用90度カバ	2
③		チャンプ用クランプ(大)	2
④		チャンプ用インチビス19mm	2
⑤		ケーブル: グレー	
⑥		黒収縮チューブ 30mm	2
⑦		ニシチューブ 12φ	2
⑧			
⑨			
⑩			
⑪			
⑫			
⑬			
⑭			
⑮			

顧客型番:	
製品仕様:	
製品型番:	ATMM-HLHR-S450-※※
図面番号:	0017-0134

⚠	
⚠	
⚠	

 CONNECTING WORK 人と未来と情報、信頼のインターフェース エイム電子株式会社		承認作図
--	--	------

COLOR	CN1	CN2
	1	1
	26	26
	2	2
	27	27
	3	3
	28	28
	4	4
	29	29
	5	5
	30	30
	6	6
	31	31
	7	7
	32	32
	8	8
	33	33
	9	9
	34	34
	10	10
	35	35
	11	11
	36	36
	12	12
	37	37
	13	13
	38	38
	14	14
	39	39
	15	15
	40	40
	16	16
	41	41
	17	17
	42	42
	18	18
	43	43
	19	19
	44	44
	20	20
	45	45
	21	21
	46	46
	22	22
	47	47
	23	23
	48	48
	24	24
	49	49
	25	25
	50	50