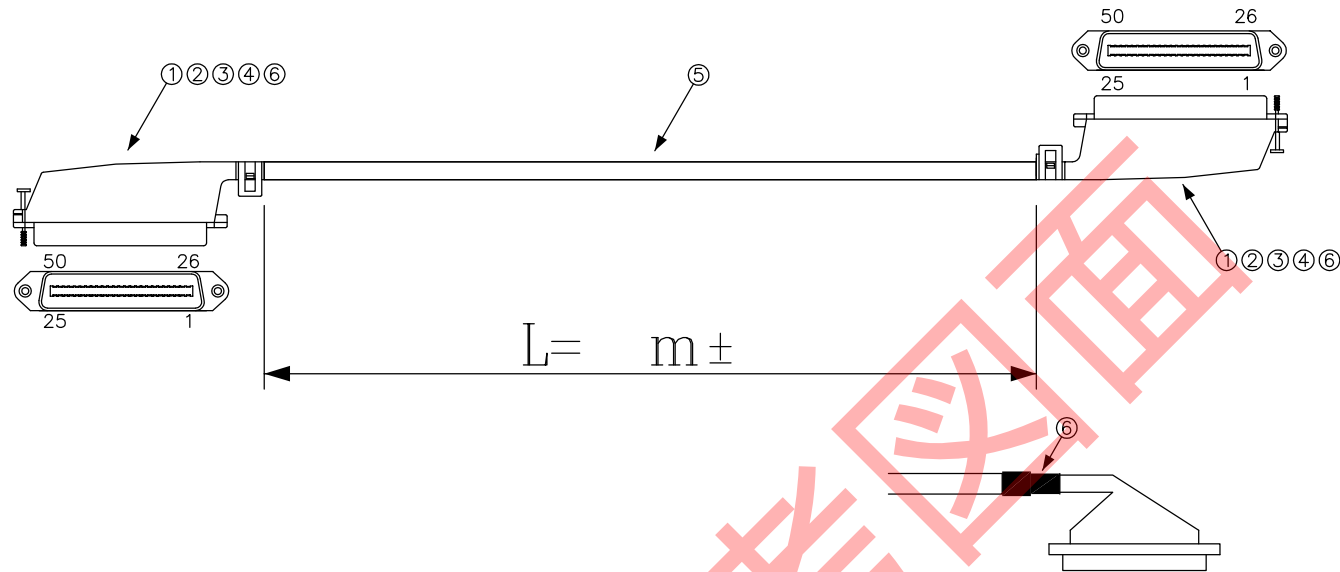


DATA:10/28/16

CN 1

CN 2



首元チューブ処理図

スミチューブ (30mm) を約12mmジャケット上にくる様に取付ける

\* 外観上寸法単位指示が無い場合は全てmmとする

メーカー・品名・数量

①		チャンプ50P単線/燃線用圧接タイプ	2
②		チャンプ50用90度カパー	2
③		チャンプ用インチビス19mm	2
④		チャンプ用クランプ(大)	2
⑤		ケーブル: グレー	
⑥		黒収縮チューブ 30mm	2
⑦			
⑧			
⑨			
⑩			
⑪			
⑫			
⑬			
⑭			
⑮			

顧客型番:	
製品仕様:	
製品型番:	ATMM-HLHR-AC525-※*
図面番号:	0017-0131

⚠	
⚠	
⚠	

**AIM**  
CONNECTING WORK  
人と未来と情報、信頼のインターフェース  
**エイム電子株式会社**

承認	作図

CN1	CN2
1	1
26	26
2	2
27	27
3	3
28	28
4	4
29	29
5	5
30	30
6	6
31	31
7	7
32	32
8	8
33	33
9	9
34	34
10	10
35	35
11	11
36	36
12	12
37	37
13	13
38	38
14	14
39	39
15	15
40	40
16	16
41	41
17	17
42	42
18	18
43	43
19	19
44	44
20	20
45	45
21	21
46	46
22	22
47	47
23	23
48	48
24	24
49	49
25	25
50	50
N.C	シールド N.C